Efix PU 7000

Клей для вклейки стекол

Описание:
Efix PU 7000 это однокомпонентный высокомодульный высокопрочный не содержащий растворителей полиуретановый клей средней вязкости, отверждающийся под воздействием атмосферной влаги и формирующий прочный и стойкий к атмосферным условиям эластомер.

Характеристики продукта:
· Однокомпонентный.
· Высокопрочный
· Имеет высокую адгезию к стеклу и керамическому защитному слою с применением праймера.
· Не содержит растворителей и токсичных веществ.
· Без запаха.
· Легко наносится и разглаживается.
· Стоек к старению.

Область применения:
Efix PU 7000 применяется для установки ветровых и боковых автомобильных стекол в производстве и ремонте легковых, грузовых авто, коммунального транспорта и сельскохозяйственной техники, а также герметизации автомобильных кузовов и приклейки элементов кузова.

Технические характеристики:

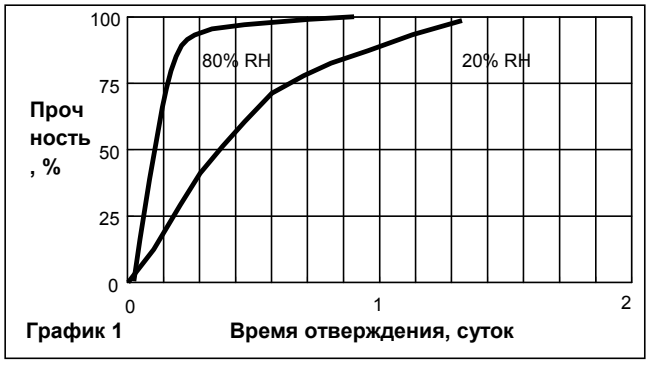
- Химическая основа	Полиуретан
- Механизм полимеризации	Атмосферная влага
- Цвет	Черный
- Запах	Слаборазличимый
- Содержание твердых веществ	100%
- Плотность	1,25
- Время образования пленки при 23°C и 50% вл.	15 мин.
- Время полимеризации при 23°C и 50% вл.	4,5 мм/24ч
- Твердость по шору А (DIN 53505)	≈ 60
- Изменение объема (DIN 52451)	< 1%
- Прочность на разрыв (DIN 53504, MPa)	≥6,5 Н/мм²
- Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥300 %
- Чувствительность к замерзанию	Нет
- Температура нанесения	+ 5°C / +35°C
- Диапазон рабочих температур	- 40°C / +90°C
- Температуростойкость (до 24 часов)	+130°C

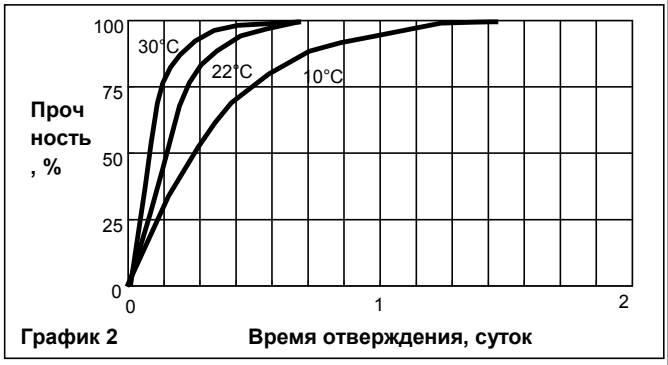
Влияние влажности на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 7000 в соответствии с DIN 53283 при t 22°C от влажности, клеевой зазор - 3 мм.

Влияние температуры на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 7000 в соответствии с DIN 53283 при 50-процентной влажности от температуры, клеевой зазор - 3 мм.





Применение:

Минимальная температура применения: 5°C.

Очистите и высушите поверхности от масла, пыли, смазок, воды, грязи, остатков старого герметика и защитных покрытий.

Активатор и праймер. Для обеспечения высокой прочности склеивания требуется применение праймера Efix PU 8519.

Efix PU 7000 нанесите из картриджа или алюминиевой фольги с помощью механического или пневматического пистолета. При применении пневматического пистолета рекомендуется давление в 2-5 Бар. Efix PU 7000 может наноситься из бочек с применением насосов высокого давления с минимальным коэффициентом пропускания 48:1.

Проколите мембрану наверху картриджа и накрутите насадку. Отрежьте насадку под нужным углом. Вставьте картридж или алюминиевую тубу в пистолет. Нанесите Efix PU 7000 непрерывным швом при постоянном давлении нажима на курок пистолета. При использовании материала в качестве кузовного герметика придайте шву необходимую форму с помощью шпателя, смоченного мыльной водой.

Упаковка:

Картридж 310мл, 24 шт/коробке.

Алюминиевая фольга 600мл/400мл, 20 шт/коробке

Бочка 250кг.

Транспортировка и хранение:

Избегать давления и трения при транспортировке.

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 0-25°C, морозоопасность – нет.

Срок хранения - 9 месяцев